

设备招标技术要求

一、设备名称、数量及用途

CW6163 型普通车床 1 台 用于山东玲珑机电有限公司

二、每台供货范围

- 1、 主机：普通车床 1 台
- 2、 控制系统：1 套
- 3、 冷却系统
- 4、 标配的备品备件
- 5、 特殊附件：中心架 ($\Phi 50-\Phi 300$) 2 套、跟刀架 ($\text{大于}\Phi 15\text{ 小于}\Phi 170$) 1 套、回转顶尖 2 个

三、主要技术参数

项 目	单 位	规 格	备 注
床身上最大回转直径	mm	630	
刀架上最大回转直径	mm	350	
最大工件长度	mm	6000	
最大切削长度	mm	5850	
床身导轨宽度及淬火硬度	mm	≥ 550 RC52	
主 轴	主轴通孔直径和轴头形式	mm	≥ 100
	转速范围	r/min	$\geq 7.5-1000$
	主电机功率	kW	≥ 11
标准卡盘	手动卡盘直径	mm	$\Phi 380$
纵向进给量级数和范围	mm/r	64 种 0.05-24.3	
横向进给量和纵向进给量的比率		1/2	
螺纹种数、范围	公制螺纹	mm	50 种 1-240 (另有 14 种非标螺纹)
	英制螺纹	t. p. i	26 种 14-1
	模数螺纹	mm	53 种 0.5-120
	径节螺纹	Dp	24 种 28-1
尾座	尾座套筒直径	mm	≥ 100
	尾座套筒行程	mm	≥ 200
	尾座主轴锥孔锥度	莫氏	5#或 6#

生产能力：按照 3 班 24 小时核算

供电要求：三相四线制。工业电压 380V：50Hz；安装总容量约 15KW

四、外购件配置

请卖方列出详细的外购件清单（包括规格型号、生产厂家、数量、设备使用部位等）

五、设备工作条件

1、设备使用班次：三班连续生产 7天/周

2、设备使用环境：温度：室温

3、能源

电源：380±10% V 50Hz 3相

4、进度标准：

机床精度贯彻 GB/T4020-1997《卧式车床 精度检验》标准。

检 验 项 目	工 厂 标 准
加工精度	IT7
加工工件圆度	≤0.010mm
加工工件圆柱度	≤0.040mm/300mm
加工工件平面度	≤0.025mm/Φ300mm

六、安全防护

1、达到设备本质安全明示。

2、设备有防护光栅或防护光电，设备在运转中触及设备本体时要自动停机。

3、设备要有接地及接零。

七、买卖双方责任

1、卖方负责提供：

1.1 根据上述条款描述的生产线配置供货。

1.2 技术说明资料 4 套：

1.2.1 合格证、装箱单

1.2.2 图纸及手册

1.2.3 总平面布置图

1.2.4 详细的基础图

1.2.5 电源及功率、能耗清单

1.2.6 对于工程及公共设施所需的所有资料(相关消耗的数据)，包括电、水、压缩空气、冷却液。（其余资料调试结束后 1 周内提供）：

1.2.7 全套电气图

1.2.8 机械、电气备品件清单与相应图纸(包括易损件)，及外购件厂家信息。

1.2.9 维修手册（包括部分装配图, 便于对照备件名称与维修）

1.2.10 操作说明、维护规程

1.2.11 以上资料的电子版光盘

1.2.12 质保卡（售后服务承诺书）

1.2.13 设备安全运输到买方指定地点；

- 1.2.14 提供生产线安装所需材料规格、型号、数量及厂家，便于买方购买；
- 1.2.15 派技术人员指导安装并负责调试；

2、买方负责提供：

- 2.1 负责设备的就位与安装及所有的公共及基础设施与土建工事。
- 2.2 从厂区网络与生产线之间一次侧的电缆连接（至主控柜）。
- 2.3 从厂区网络与生产线之间一次侧的主管路连接及固定（水、压缩空气等）。
- 2.4 负责到厂的设备安全存放。

3、设备安装调试及服务

- 3.1 安装由买方实施，卖方安排有工作经验的技术人员指导；卖方安排有相当工作经验的技术人员负责调试，买方安排操作人员协助。
- 3.2 卖方负责启动前机械和电气的检查。
- 3.3 安装和调试的结果由试生产情况结论。
- 3.4 设备操作及常见故障的维修和排除方法培训。

八、设备验收及质保

- 1、设备连续稳定运行 720 小时，产品质量合格；
- 2、机械部分运行正常；
- 3、电气部分运行正常、通讯良好；
- 4、 $CMK \geq 1.67$
- 5、设备精度达标，产品质量达标；
- 6、安全防护符合要求；
- 7、满足合同及技术协议各项要求。
- 8、验收产品指标（产品合格标准）：
- 9、设备质保期为双方签字验收合格后一年。
- 10、选用的电器件在五年内不能淘汰，否则要免费给予升级。设备必须为采用新材料制作的新设备，所有的元件必须采用最新的，不得选用国家明文公布的任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件，包括所有电机、风机等。

九、未尽事宜双方协商解决。