

设备招标技术要求

一、设备名称、数量及用途

烟气换热器 用于山东玲珑机电有限公司采暖

二、每台供货范围

换热器 1 台

三、主要技术参数

项 目	单 位
蒸汽进口	DN500
蒸汽出口	DN350
冷水进口	DN100
冷水出口	DN100

四、外购件配置

请卖方列出详细的外购件清单（包括规格型号、生产厂家、数量、设备使用部位等）

五、设备工作条件

- 1、设备使用环境： **温度：室温**
- 2、能源
- 3、换热温度
- 4、 验收标准：

检 验 项 目	工 厂 标 准
热交换器	GB/T151-2014
压力容器	GB/T150-2011

六、安全防护

- 1、达到设备本质安全明示。
- 2、配齐安全防护标识

七、买卖双方责任

1、卖方负责提供：

1.1 根据上述条款描述的生产线配置供货。

1.2 **技术说明资料 4 套：**

1.2.1 合格证、装箱单

1.2.2 图纸及手册

1.2.3 总平面布置图

1.2.4 详细的基础图

1.2.5 电源及功率、能耗清单

1.2.6 对于工程及公共设施所需的所有资料(相关消耗的数据)，包括电、水（其余资料调试结束后 1 周内提供）：

- 1.2.10 操作说明、维护规程
 - 1.2.11 以上资料的电子版光盘
 - 1.2.12 质保卡（售后服务承诺书）
 - 1.2.13 设备安全运输到**买方指定地点**；
 - 1.2.14 提供生产线安装所需材料规格、型号、数量及厂家，便于买方购买；
 - 1.2.15 派技术人员指导安装并负责调试；
- 2、买方负责提供：
 - 2.1 负责设备的就位与安装**及**所有的公共及基础设施与土建工事。
 - 2.4 负责到厂的设备安全存放。
 - 3、设备安装调试及服务
 - 3.1 安装由买方实施，卖方安排有工作经验的技术人员指导；卖方安排有相当工作经验的技术人员负责调试，买方安排操作人员协助。
 - 3.2 卖方负责启动前机械和电气的检查。
 - 3.3 安装和调试的结果由试生产情况结论。
 - 3.4 设备操作及常见故障的维修和排除方法培训。

八、设备验收及质保

- 1、产品质量合格；
- 6、安全防护符合要求；
- 7、 满足合同及技术协议各项要求。
- 8、 验收产品指标（产品合格标准）：
- 9、 设备质保期为双方签字验收合格后一年。

九、未尽事宜双方协商解决。